



## SPÉCIFICATIONS DES TUYAUX EN ALUMINIUM

| Taille de tuyau NPS<br>Pouces | Tolérance, pouces   |   |
|-------------------------------|---|---|
|                               | Écart admissible entre le diamètre moyen <sup>1</sup> et le diamètre nominal.<br><br>Différence entre 1/2 (AA+BB) et le diamètre nominal | Écart admissible entre le diamètre à tout point du diamètre nominal.<br><br>Différence entre AA et le diamètre nominal |
|                               | Catégorie 5 et 10   | Catégorie 20 et plus  |
| Moins de 2                    | +0.015 – .031   | +0.015 – .031   |
| 2-4                           | +0.031 – .031   | +1% – 1%  |
| 5-7                           | +0.062 – .031   | +1% – 1%  |
| 8-12                          | +0.093 – .031   | +1% – 1%  |

## ÉPAISSEUR DE LA PAROI — TUYAU

| Numéro de catégorie | Tolérance  |
|---------------------|--|
|                     | Écart admissible de l'épaisseur de paroi en tout point par rapport à l'épaisseur de paroi nominale |
| 5 et 10             | $\pm 12-1/2\%$ , $\pm 0.12$ po. min.   |
| 20 et plus          | $-12-1/2\%^2$  |

## POIDS — TUYAU

| Numéro de catégorie | Tolérance   |
|---------------------|---|
|                     | Écart admissible par rapport au poids théorique   |
| 5 et 10             | Pour les catégories 5 et 10, seules les tolérances de diamètre, d'épaisseur de paroi et de longueur s'appliquent. |
| 20 et plus          | +8%   |

<sup>1</sup> Le diamètre moyen est la moyenne de deux mesures de diamètre prises à angle droit, l'une par rapport à l'autre en un point quelconque de la longueur.

<sup>2</sup> L'épaisseur maximale de la paroi est contrôlée par la tolérance de poids

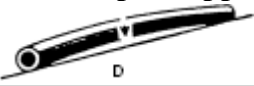
<sup>3</sup> Pour les catégories 5 et 10, seules les tolérances de diamètre, d'épaisseur de paroi et de longueur s'appliquent.

<sup>4</sup> Le poids minimum est contrôlé par des tolérances pour le diamètre extérieur et l'épaisseur de paroi.

## LONGUEUR — TUYAU

| Longueur<br>spécifiée<br>Pi | Tolérance, pouces plus                                       |
|-----------------------------|--|
|                             | Déviatiion admissible par rapport à la<br>longueur théorique |
| Jusqu'à 20                  | 1/4  |
| Plus de 20 à 40             | 1/2  |

## RECTITUDE — TUYAU

| Taille du<br>tuyau en<br>pouces  | Tolérance <sup>5</sup> , pouces   |
|--|---|
|  | Écart admissible par rapport à la ligne droite  |
|  |  <p style="text-align: center;">D (max)</p> |
| En longueur totale ou dans<br>tout segment mesuré d'un<br>pied. ou plus de la longueur |   |
| Moins de 6   | .010 x longueur mesurée, pi   |
|  |   |