



Normes de tubes ronds extrudés

Unités anglaises : Pouces, livres

<u>Diamètre (A)</u>	<u>Épais. paroi (T)</u>	<u>POIDS/PI</u>	<u>Diamètre (A)</u>	<u>Épais. paroi (T)</u>	<u>POIDS/PI</u>	<u>Diamètre (A)</u>	<u>Épais. paroi (T)</u>	<u>POIDS/PI</u>
0.250	0.030	0.025	1.312	0.133	0.593	1.960	0.125	0.864
0.313	0.030	0.032	1.312	0.140	0.620	2.000	0.065	0.475
0.375	0.030	0.039	1.315	0.109	0.496	2.000	0.085	0.614
0.438	0.030	0.047	1.375	0.080	0.391	2.000	0.100	0.716
0.625	0.125	0.236	1.375	0.085	0.414	2.000	0.125	0.884
0.687	0.047	0.113	1.375	0.100	0.481	2.000	0.150	1.046
0.750	0.049	0.129	1.375	0.125	0.589	2.016	0.128	0.912
0.750	0.062	0.161	1.500	0.083	0.443	2.060	0.200	1.403
0.750	0.072	0.185	1.500	0.100	0.489	2.125	0.080	0.617
0.750	0.083	0.209	1.500	0.065	0.352	2.125	0.085	0.659
0.750	0.120	0.286	1.500	0.075	0.403	2.250	0.147	1.165
0.875	0.062	0.190	1.500	0.095	0.503	2.250	0.235	1.786
1.000	0.049	0.175	1.500	0.100	0.528	2.375	0.080	0.692
1.000	0.062	0.218	1.500	0.125	0.654	2.375	0.085	0.733
1.000	0.080	0.277	1.500	0.140	0.718	2.375	0.100	0.858
1.000	0.100	0.338	1.500	0.250	1.178	2.500	0.200	1.734
1.050	0.113	0.400	1.625	0.058	0.344	2.500	0.250	2.120
1.050	0.140	0.480	1.625	0.085	0.493	3.000	0.100	1.093
1.098	0.080	0.307	1.625	0.100	0.344	3.000	0.250	2.592
1.125	0.055	0.222	1.625	0.110	0.629	3.125	0.188	2.082
1.125	0.057	0.229	1.625	0.115	0.655	3.375	0.065	0.811
1.125	0.080	0.316	1.625	0.400	1.847	3.500	0.065	0.841
1.140	0.057	0.233	1.660	0.140	0.802	3.500	0.125	1.590
1.250	0.055	0.247	1.750	0.089	0.557	3.500	0.250	3.062
1.250	0.065	0.290	1.750	0.205	1.194	3.750	0.150	2.036
1.250	0.085	0.373	1.812	0.100	0.646	4.125	0.065	0.995
1.250	0.100	0.433	1.875	0.090	0.606	4.500	0.063	1.045
1.250	0.175	0.709	1.900	0.140	0.929			

Tous les formats ne sont pas offerts dans tous les alliages et tous les états de dureté