

ASTM-B313

Les tubes sont produits à partir de feuilles formées et soudés par joint par des procédés continus. Aucun alliage de divers états de dureté n'est couvert. Les désignations d'alliage et d'état de dureté sont conformes à la dernière version de la norme ANSI H35.1

Les tolérances pour les tubes que nous fournissons sont indiquées dans l'onglet tolérance (<https://alfiniti.com/wp-content/uploads/2022/11/STANDARD-TOLERANCES-Extruded-Tube.pdf>) et sont conformes à la dernière révision de la norme ANSI H35.2 et des normes et données relatives à l'aluminium.

Une copie complète de cette spécification peut être achetée sur www.ASTM.org

Une copie des normes ANSI H35.1 et H35.2 est disponible auprès de l'American National Standards Institute @ www.ansi.org

Une copie des normes et données de l'aluminium est disponible auprès de l'Aluminum Association à l'adresse www.aluminum.org

Limites de composition chimique

Alliage	Silicium	Fer	Cuivre	Manganèse	Magnésium	Chrome	Zinc	Titane	Autres éléments		Aluminium
									Chacun	Total	
1100	<i>F</i>	<i>F</i>	0.05-0.20	0.05	0.1	...	0.05	0.15	99.0 min
3003	0.6	0.7	0.05-0.20	1.0-1.5	0.1	...	0.05	0.15	reste
6061	0.40-0.8	0.7	0.15-0.40	0.15	0.8-1.2	0.04-0.35	0.25	0.15	0.05	0.15	reste

Limites de propriété de traction, po-poids Unités

État de dureté	Épaisseur spécifiée en pouces	Résistance à la traction, ksi		Limite d'élasticité (décalage de 0,2 %), ksi		Allongement en 2 po ou 4x diamètre, min%
		min	max	min	max	
Aluminium 1100						
O	0.032-0.050	11.0	15.5	3.5	...	25
	0.051-0.125	11.0	15.5	3.5	...	30
H12	0.032-0.050	14.0	19.0	11.0	...	6
	0.051-0.113	14.0	19.0	11.0	...	8
	0.114-0.125	14.0	19.0	11.0	...	9
H14	0.032-0.050	16.0	21.0	14.0	...	4
	0.051-0.113	16.0	21.0	14.0	...	5
	0.114-0.125	16.0	21.0	14.0	...	6
H16	0.032-0.050	19.0	24.0	17.0	...	3
	0.051-0.125	19.0	24.0	17.0	...	4
H18	0.032-0.050	22.0	3
	0.051-0.125	22.0	4

Limites de propriété de traction, po-poids Unités

État de dureté	Épaisseur spécifiée en pouces	Résistance à la traction, ksi		Limite d'élasticité (décalage de 0,2 %), ksi		Allongement en 2 po ou 4x diamètre, min%
		min	max	min	max	
Alliage 3003						
O	0.032-0.050	14.0	19.0	5.0	...	23
	0.051-0.125	14.0	19.0	5.0	...	25
H12	0.032-0.050	17.0	23.0	12.0	...	5
	0.051-0.113	17.0	23.0	12.0	...	6
	0.114-0.125	17.0	23.0	12.0	...	7
H14	0.032-0.050	20.0	26.0	17.0	...	4
	0.051-0.113	20.0	26.0	17.0	...	5
	0.114-0.125	20.0	26.0	17.0	...	6
H16	0.032-0.050	24.0	30.0	21.0	...	3
	0.051-0.125	24.0	30.0	21.0	...	4
H18	0.032-0.050	27.0	29.0	24.0	...	3
	0.051-0.125	27.0	29.0	24.0	...	4
Alliage 6061						
O	0.032-0.125	...	22.0	...	12.0	16
T4	0.032-0.126	30.0	...	16.0	...	16
T6	0.032-0.127	42.0	...	35.0	...	10

Limites de propriété de traction, [unités SI]

État de dureté	Épaisseur spécifiée, mm		Résistance à la traction, Mpa		Limite d'élasticité (décalage de 0,2 %) MPa		Allongement, min, % po 50 mm
	plus de	jusqu'à	min	max	min	max	
Aluminium 1100							
O	0.80	1.20	75	105	25	...	22
	1.20	3.20	75	105	25	...	30
H12	0.80	1.20	95	130	75	...	5
	1.20	3.20	95	130	75	...	8
H16	0.80	1.20	130	165	115	...	3
	1.20	3.20	130	165	115	...	4
H18	0.80	1.20	150	2
	1.20	3.20	150	4

Limites de propriété de traction, [unités SI]

État de dureté	Épaisseur spécifiée, mm		Résistance à la traction, Mpa		Limite d'élasticité (décalage de 0,2 %) MPa		Allongement, min, % po 50 mm
			min	max	min	max	
Alliage 3003							
O	0.80	1.20	95	130	35	...	22
	1.20	3.20	95	130	35	...	25
H12	0.80	1.20	120	160	85	...	4
	1.20	3.20	120	160	85	...	6
H14	0.80	1.20	140	180	115	...	3
	1.20	3.20	140	180	115	...	5
H16	0.80	1.20	165	205	145	...	3
	1.20	3.20	165	205	145	...	4
H18	0.80	1.20	185	...	165	...	2
	1.20	3.20	185	...	165	...	4
Alliage 6061							
O	0.80	3.20	...	150	...	85	16
T4	0.80	3.20	205	...	110	...	16
T6	0.80	3.20	290	...	240	...	10

