

ASTM B23M-17

Les tubes sont produits en étirant un tube extrudé fabriqué à partir d'un tube extrudé creux (percé et extrudé par l'utilisation de la méthode de matrice et de mandrin).

Les tolérances pour les tubes que nous fournissons sont indiquées dans l'onglet tolérance (<https://alfiniti.com/wp-content/uploads/2022/11/STANDARD-TOLERANCES-Extruded-Tube.pdf>) et sont conformes à la dernière révision de la norme ANSI H35.2 et des normes et données relatives à l'aluminium.

Une copie complète de cette spécification peut être achetée sur www.ASTM.org

Une copie des normes ANSI H35.1 et H35.2 est disponible auprès de l'American National Standards Institute @ www.ansi.org.

Une copie des normes et données de l'aluminium est disponible auprès de l'Aluminum Association à l'adresse www.aluminum.org

Limites de composition chimique

Alliage	Silicium	Fer	Cuivre	Manganèse	Magnésium	Chrome	Zinc	Titane	Autres éléments		Aluminium, min
									Chacun	Total	
1060	0.25	0.35	0.05	0.03	0.03	...	0.05	0.03	0.03	...	99.60
3003	0.6	0.7	0.05-0.20	1.0-1.5	0.10	...	0.05	0.15	reste
Alclad 3003					3003 alliage claddé avec 7072						
6061	0.40-0.8	0.7	0.15-0.40	0.15	alliage 0.8-1.2	0.04-0.35	0.25	0.15	0.05	0.15	reste

Limites des propriétés de traction

Alliage	État de dureté	Épaisseur de paroi, mm		Résistance à la traction, min, Mpa	Élasticité (décalage de 0,2 %), min, Mpa	Allongement en 50 mm min, %	
		Autre	Jusqu'à			Spécimen section complète	Spécimen découpe
1060	H14	0.25	5.00	85	70
		0.25	0.63	140	115	3	...
3003	H14	0.63	1.20	140	115	5	3
		1.20	5.00	140	115	8	4
	H25	0.25	5.00	140	130
		0.25	0.63	135	110
Alclad 3003	H14	0.63	1.20	135	110	5	3
		1.20	5.00	135	110	8	4
6061	H25	0.25	5.00	145	125
		0.25	1.20	205	110	16	14
	T4	1.20	5.00	205	110	18	16
		0.25	1.20	290	240	10	8
T6	1.20	5.00	290	240	12	10	