

ASTM-B-429

Tuyau ou tube fabriqué par extrusion au moyen d'une matrice de type pont/hublot ou d'autres procédés. Les alliages 6061 et 6063 à l'état de dureté T6 sont couverts. Les désignations d'alliage et d'état de dureté sont conformes à la dernière version de la norme ANSI H35.1

Les tolérances pour les tubes que nous fournissons sont indiquées dans l'onglet tolérance (<https://alfiniti.com/wp-content/uploads/2022/11/STANDARD-TOLERANCES-Extruded-Tube.pdf>) et sont conformes à la dernière révision de la norme ANSI H35.2 et des normes et données relatives à l'aluminium.

Une copie complète de cette spécification peut être achetée sur www.ASTM.org

Une copie des normes ANSI H35.1 et H35.2 est disponible auprès de l'American National Standards Institute @ www.ansi.org

Une copie des normes et données relatives à l'aluminium est disponible auprès de l'Aluminum Association à l'adresse www.aluminum.org

Limites de composition chimique

Désignation de l'alliage	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Autres éléments		Al
									Chacun	Total	
6005	0.6-0.9	0.35	0.10	0.10	0.40-0.6	0.10	0.10	0.10	0.05	0.15	reste
6005A	0.50-0.9	0.35	0.30	0.50	0.40-0.7	0.30	0.20	0.10	0.05	0.15	reste
6061	0.40-0.8	0.7	0.15-0.40	0.15	0.8-1.2	0.04-0.35	0.25	0.15	0.05	0.15	reste
6063	0.20-0.6	0.35	0.10	0.10	0.45-0.9	0.10	0.10	0.10	0.05	0.15	reste
6082	0.7-1.3	0.35	0.10	0.45-1.0	0.6-1.2	0.25	0.20	0.10	0.05	0.15	reste

Tensile Property Limits

Alliage - État de dureté	Épaisseur de paroi spécifiée, po. [mm]	Résistance à la traction, min, ksi [Mpa]	Limite d'élasticité, min, ksi [Mpa]	Allongement, min, %		
				2 po. ou 4x diamètre	50 mm	5x diamètre (5.65√A)
6005-T1	jusqu'à 0.500 [jusqu'à 12.5]	25.0 [170]	15 [105]	16	16	14
	jusqu'à 0.124 [jusqu'à 3.20]	38.0 [260]	35.0 [240]	8	8	
6005-T5	0.125-1.000 [3.20-25.0]	38.0 [260]	35.0 [240]	10	10	9
6005A-T1	jusqu'à 0.249 [jusqu'à 6.30]	25.0 [170]	14.5 [100]	15	15	...
	jusqu'à 0.249 [jusqu'à 6.30]	38.0 [260]	31.0 [215]	7	7	...
6005A-T5	0.25-0.999 [6.30-25.00]	38.0 [260]	31.0 [215]	9	9	8
6005A-T61	jusqu'à 0.249 [jusqu'à 6.30]	38.0 [260]	35.0 [240]	8	8	...
	0.250-1.000 [6.30-25.00]	38.0 [260]	35.0 [240]	10	10	0
6061-O	tous	22.0 [150] max	16.0 [110] max	16	16	
6061-T1	jusqu'à 0.25	26.0 [180]	14.0 [95]	16	16	
6061-T4, T4510, T4511	tous	26.0 [180]	16.0 [110]	16	16	14
6061-T6, T62, T6510, T6511	jusqu'à 0.249 [jusqu'à 6.30] 0.250 et	38.0 [260]	35.0 [240]	8	8	...
	plus [plus 6.30]	38.0 [260]	35.0 [240]	10	10	9
6063-0	tous	19 [130] max	...	18	18	
6063-T1	jusqu'à 0.500 [jusqu'à 12.50]	17.0 [115]	9.0 [60]	12	12	
	0.501-1.000 [12.50-25.00]	16.0 [110]	8.0 [55]	12	12	
6063-T4, T42	jusqu'à 0.500 [jusqu'à 25.00] 0.501-1.000	19.0 [130]	10.0 [70]	14	14	12
	[plus de 12.50 jusqu'à 25.00]	18.0 [125]	9.0 [60]	14	...	12
6063-T5	jusqu'à 0.500 [jusqu'à 12.50]	22.0 [150]	16.0 [110]	8	8	
	0.501-1.000 [12.50-25.00]	21.0 [145]	15.0 [105]	8	8	
6063-T52		22.0 [150]	16.0-25.0			
	jusqu'à 1.000 [jusqu'à 25.00]	30 [205] max	[110-170] max	8	8	
6063-T6, T62	jusqu'à 0.124 [jusqu'à 3.20] 0.125-1.00	30.0 [205]	25.0 [170]	8	8	...
	[plus de 3.20 jusqu'à 25.00]	30.0 [205]	25.0 [170]	10	10	9
6082-T6, T6511	0.200-1.00 [5.00-25.00]	45.0 [310]	38.0 [260]	8	8	7