

## AMS-WW-T-700-6

Les matériaux ayant un état de dureté 0 et F développent des propriétés spécifiées pour l'état de dureté T42 sans imposer de travail à froid ou d'opérations de formage après un traitement thermique approprié et un vieillissement naturel. Les matériaux dans les états de dureté T4 et T6 peuvent être traités thermiquement aux propriétés spécifiées pour l'état de dureté T42 sans imposer ultérieurement d'opérations de travail à froid ou de formage. Les tubes à l'état de dureté T42 peuvent recevoir des traitements de précipitations par des propriétés spécifiées pour l'état de dureté T62.

Les désignations d'alliage et d'état de dureté sont conformes à la dernière version de la norme ANSI H35.1 Les tolérances pour les tubes que nous fournissons sont indiquées dans l'onglet tolérance (<https://alfiniti.com/wp-content/uploads/2022/11/STANDARD-TOLERANCES-Extruded-Tube.pdf>) et sont conformes à la dernière révision de la norme ANSI H35.2 et des normes et données relatives à l'aluminium.

Une copie complète de cette spécification peut être achetée sur [www.ASTM.org](http://www.ASTM.org)

Une copie des normes ANSI H35.1 et H35.2 est disponible auprès de l'American National Standards Institute @ [www.ansi.org](http://www.ansi.org)

Une copie des normes et données de l'aluminium est disponible auprès de l'Aluminum Association à l'adresse [www.aluminum.org](http://www.aluminum.org)

### Composition chimique

Élément	min	max
Silicium	0.4	0.8
Fer	...	0.7
Cuivre	0.15	0.4
Manganèse	...	0.15
Magnésium	0.8	1.2
Chrome	0.04	0.35
Zinc	...	0.25
Titane	...	0.15
Autres éléments, chaque	...	0.05
Autres éléments, total	...	0.15
2	...	0.15
Aluminium	reste	

## Propriétés de résistance à la traction, de limite d'élasticité et d'allongement

État de dureté	Épaisseur de paroi, pouce	Résistance à la traction, Minimum, Ksi	Limite d'élasticité		Pourcentage d'allongement en 2 pouces ou 40 1/, minimum, type de spécimen	
			À 0,2 %, décalage, minimum Ksi	À l'extension sous charge, pouce par pouce	Section complète	Découpe
O	0.018 à 0.500, pouce.	22.0 2/	14.0 2/	0.0024	15	15
T4	0.025 à 0.049, pouce.	30.0	16.0	0.0036	16	14
	0.050 à 0.259, pouce.	30.0	16.0	0.0036	18	16
	0.260 à 0.500, pouce.	30.0	16.0	0.0036	20	18
T42	0.025 à 0.049, pouce.	30.0	14.0	0.0024	16	14
	0.050 à 0.259, pouce.	30.0	14.0	0.0024	18	16
	0.260 à 0.500, pouce.	30.0	14.0	0.0024	20	18
T6 and T62	0.025 à 0.049, pouce.	42.0	35.0	0.0055	10	8
	0.050 à 0.259, pouce.	42.0	35.0	0.0055	12	10
	0.260 à 0.500, pouce.	42.0	35.0	0.0055	14	12
F	Tous	4/	4/	4/	4/	4/