



AMS-4173

Les extrusions 6061-T-6511 sont fabriquées en extrudant le traitement thermique de solution de soulagement des contraintes par étirement, redressement et traitement de précipitation.

Les désignations d'alliage et d'état de dureté sont conformes à la dernière version de la norme ANSI H35.1

Les tolérances pour les tubes que nous fournissons sont indiquées dans l'onglet tolérance (<https://alfiniti.com/wp-content/uploads/2022/11/STANDARD-TOLERANCES-Extruded-Tube.pdf>) et sont conformes à la dernière révision de la norme ANSI H35.2 et des normes et données relatives à l'aluminium.

Une copie complète de cette spécification peut être achetée sur www.ASTM.org

Une copie des normes ANSI H35.1 et H35.2 est disponible auprès de l'American National Standards Institute @ www.ansi.org

Une copie des normes et données relatives à l'aluminium est disponible auprès de l'Aluminum Association à l'adresse www.aluminum.org

Limites de composition chimique

Élément	min	max
Silicium	0.40	0.8
Fer	--	0.7
Cuivre	0.15	0.40
Manganèse	--	0.15
Magnésium	0.8	1.2
Chrome	0.04	0.35
Zinc	--	0.25
Titane	--	0.15
Autres éléments, chaque	--	0.05
Autres éléments, total	--	0.15
Aluminium	reste	

Propriétés de traction minimales, pouce/livre Unités

Épaisseur minimale (barres, tiges, fils, profilés) ou épaisseur de paroi nominale (tubes) pouces	Résistance à la traction Ksi	Limite d'élasticité à 0,2 % Décalage ksi	Allongement en 2 pouces ou 4D %
Jusqu'à 0.250, excl	38.0	35.0	8
0.250 et plus	38.0	35.0	10

Propriétés de traction minimales, Unités SI

Diamètre nominal ou épaisseur minimale (barres, tiges, fils, profilés) ou épaisseur nominale de paroi (tubes) Millimètres	Résistance à la traction MPa	Limite d'élasticité à 0,2 % Décalage Mpa	Allongement en 50,8 mm ou 4D %
Jusqu'à 6.35, excl	262	241	8
6.35 et plus	262	241	10