



∞ ALFINITI

STANDARD SHAPES CATALOG

Alfiniti maintains a large inventory of tooling for standard shapes such as extruded and drawn round tubing, extruded square and rectangular tubing, rod and bar, and industry specific shapes like conduit and schedule pipe. There are literally thousands of more combinations of OD/wall available of drawn tube dies available so if you don't see exactly what you want - ask and we likely have it. If we don't have a combination of OD and wall that is right for you, we can make it for you quickly.

600 Metcalf St, Winton, NC 27986
252-358-5811

1152 rue de la manic, Chicoutimi (QC), Canada, G7K1A2
418-696-2545



Drawn Round Tubing Standards

English units: Inches, Pounds

Diameter (A)	Wall Thickness (T)	WT/FT	Diameter (A)	Wall Thickness (T)	WT/FT	Diameter (A)	Wall Thickness	WT/FT
0.1875	0.0170	0.0107	0.3750	0.0170	0.0225	0.4375	0.0170	0.0264
	0.0200	0.0124		0.0200	0.0262		0.0200	0.0308
	0.0220	0.0135		0.0220	0.0287		0.0220	0.0338
	0.0250	0.0150		0.0250	0.0323		0.0250	0.0381
	0.0300	0.0175		0.0300	0.0382		0.0300	0.0452
	0.0320	0.0184		0.0320	0.0406		0.0320	0.0479
0.2500	0.0170	0.0146	0.0350	0.0440	0.0350	0.0520		
	0.0200	0.0170	0.0390	0.0484	0.0390	0.0574		
	0.0220	0.0185	0.0490	0.0590	0.0490	0.0703		
	0.0250	0.0208	0.0580	0.0679	0.0580	0.0813		
	0.0300	0.0244	0.4063	0.0170	0.0244	0.0625	0.0866	
	0.0320	0.0258		0.0200	0.0285		0.5000	0.0170
0.0350	0.0278	0.0220	0.0312	0.0200	0.0355			
0.3125	0.0170	0.0186	0.0250	0.0352	0.0220	0.0389		
	0.0200	0.0216	0.0300	0.0417	0.0250	0.0439		
	0.0220	0.0236	0.0320	0.0442	0.0300	0.0521		
	0.0250	0.0266	0.0350	0.0480	0.0320	0.0553		
	0.0300	0.0313	0.0390	0.0529	0.0350	0.0601		
	0.0320	0.0332	0.0490	0.0647	0.0390	0.0664		
0.0350	0.0359	0.0580	0.0746	0.0490	0.0816			
0.0390	0.0394			0.0580	0.0947	0.0625	0.1010	
						0.0830	0.1279	

Not all sizes are available in all alloys and tempers. Thousands of more custom OD/wall combinations are available, subject to inquiry.



Drawn Round Tubing Standards

Diameter (A)	Wall Thickness (T)	WT/FT	Diameter (A)	Wall Thickness (T)	WT/FT	Diameter (A)	Wall Thickness (T)	WT/FT
0.625	0.0250	0.0554	0.875	0.0625	0.1876	1.250	0.0270	0.1220
	0.0300	0.0659		0.0830	0.2429		0.0300	0.1352
	0.0320	0.0701	1.000	0.0270	0.0971		0.0320	0.1440
	0.0350	0.0763		0.0300	0.1075		0.0350	0.1571
	0.0390	0.0844		0.0320	0.1144		0.0390	0.1745
	0.0490	0.1043		0.0350	0.1248		0.0490	0.2174
	0.0580	0.1215		0.0390	0.1385		0.0580	0.2554
	0.0625	0.1299		0.0490	0.1722		0.0625	0.2742
0.0830	0.1662	0.0580	0.2019	0.0830	0.3579			
0.750	0.0250	0.0670	0.0625	0.2165	0.1000	0.4249		
	0.0270	0.0721	0.0830	0.2812	0.1200	0.5010		
	0.0300	0.0798	0.1000	0.3325	0.1250	0.5195		
	0.0320	0.0849	0.1200	0.3901	1.375	0.0270	0.1345	
	0.0350	0.0925	0.1250	0.4041		0.0300	0.1491	
	0.0390	0.1024	1.125	0.0270		0.1095	0.0320	0.1588
	0.0490	0.1269		0.0300		0.1214	0.0350	0.1733
	0.0580	0.1483		0.0320		0.1292	0.0390	0.1925
	0.0625	0.1587		0.0350		0.1409	0.0490	0.2400
	0.0830	0.2045	0.0390	0.1565	0.0580	0.2822		
0.875	0.0270	0.0846	0.0490	0.1948	0.0625	0.3031		
	0.0300	0.0937	0.0580	0.2286	0.0830	0.3962		
	0.0320	0.0997	0.0625	0.2453	0.1000	0.4710		
	0.0350	0.1086	0.0830	0.3195	0.1200	0.5564		
	0.0390	0.1205	0.1000	0.3787	0.1250	0.5773		
	0.0490	0.1495	0.1200	0.4456				
	0.0580	0.1751	0.1250	0.4618				

Not all sizes are available in all alloys and tempers. Thousands of more custom OD/wall combinations are available, subject to inquiry.



Drawn Round Tubing Standards

Diameter (A)	Wall Thickness (T)	WT/FT	Diameter (A)	Wall Thickness (T)	WT/FT	Diameter (A)	Wall Thickness (T)	WT/FT		
1.500	0.0270	0.1469	1.750	0.0580	0.3626	2.2500	0.0350	0.2864		
	0.0300	0.1629		0.0625	0.3897		0.0390	0.3186		
	0.0320	0.1736		0.0830	0.5112		0.0450	0.3666		
	0.0350	0.1894		0.1000	0.6096		0.0490	0.3984		
	0.0390	0.2105		0.1200	0.7226		0.0580	0.4697		
	0.0490	0.2627		0.1250	0.7504		0.0625	0.5051		
	0.0580	0.3090		0.1500	0.8867		0.0830	0.6645		
	0.0625	0.3319		2.000	0.0320		0.2327	0.1000	0.7943	
	0.0830	0.4345			0.0350		0.2541	0.1200	0.9443	
	0.1000	0.5172			0.0390		0.2826	0.1250	0.9814	
	0.1200	0.6118			0.0450		0.3250	0.1500	1.1638	
	0.1250	0.6350			0.0490		0.3532	0.1750	1.3416	
	0.1500	0.7481			0.0580		0.4161	2.3750	0.0350	0.3026
	1.625	0.0300			0.1768		0.0625		0.4474	0.0390
0.0320		0.1883	0.0830		0.5878	0.0450	0.3874			
0.0350		0.2056	0.1000		0.7020	0.0490	0.4211			
0.0390		0.2285	0.1200		0.8335	0.0580	0.4965			
0.0490		0.2853	2.125		0.0350	0.2703	0.0625		0.5340	
0.0580		0.3358			0.0390	0.3006	0.0830		0.7028	
0.0625		0.3608			0.0450	0.3458	0.1000		0.8405	
0.0830		0.4728			0.0490	0.3758	0.1200		0.9997	
0.1000		0.5634		0.0580	0.4429	0.1250	1.0391			
0.1200		0.6672		0.0625	0.4762	0.1500	1.2330			
0.1250		0.6927		0.0830	0.6262	0.1750	1.4224			
0.1500		0.8174		0.1000	0.7481	0.2000	1.6071			
1.750		0.0320		0.2031	0.1200	0.8889	0.2250		1.7872	
		0.0350		0.2218	0.1250	0.9236	0.2500	1.9627		
	0.0390	0.2465		0.1500	1.0945					
	0.0490	0.3079								

Not all sizes are available in all alloys and tempers. Thousands of more custom OD/wall combinations are available, subject to inquiry.



Drawn Round Tubing Standards

<u>Diameter (A)</u>	<u>Wall Thickness (T)</u>	<u>WT/FT</u>	<u>Diameter (A)</u>	<u>Wall Thickness (T)</u>	<u>WT/FT</u>	<u>Diameter (A)</u>	<u>Wall Thickness (T)</u>	<u>WT/FT</u>
2.5000	0.0350	0.3187	2.750	0.0350	0.3511	3.000	0.0350	0.3834
	0.0390	0.3546		0.0390	0.3906		0.0390	0.4266
	0.0450	0.4081		0.0450	0.4497		0.0450	0.4913
	0.0490	0.4437		0.0490	0.4890		0.0490	0.5342
	0.0580	0.5233		0.0580	0.5768		0.0580	0.6304
	0.0625	0.5628		0.0625	0.6206		0.0625	-0.0144
	0.0830	0.7412		0.0830	0.8178		0.0830	0.8945
	0.1000	0.8867		0.1000	0.9790		0.1000	1.0714
	0.1200	1.0551		0.1200	1.1660		0.1200	1.2768
	0.1250	1.0968		0.1250	1.2123		0.1250	1.3277
	0.1500	1.3023		0.1500	1.4409		0.1500	1.5794
	0.1750	1.5032		0.1750	1.6648		0.1750	1.8265
	0.2000	1.6995		0.2000	1.8842		0.2000	2.0689
	0.2250	1.8911		0.2250	2.0989		0.2250	2.3068
0.2500	2.0782	0.2500	2.3091	0.2500	2.5400			
2.6250	0.0350	0.3349	2.875	0.0350	0.3672	3.125	0.0350	0.3996
	0.0390	0.3726		0.0390	0.4086		0.0390	0.4446
	0.0450	0.4289		0.0450	0.4705		0.0450	0.5121
	0.0490	0.4663		0.0490	0.5116		0.0490	0.5568
	0.0580	0.5501		0.0580	0.6036		0.0580	0.6572
	0.0625	0.5917		0.0625	0.6494		0.0625	0.7072
	0.0830	0.7795		0.0830	0.8561		0.0830	0.9328
	0.1000	0.9329		0.1000	1.0252		0.1000	1.1176
	0.1200	1.1106		0.1200	1.2214		0.1200	1.3322
	0.1250	1.1545		0.1250	1.2700		0.1250	1.3854
	0.1500	1.3716		0.1500	1.5101		0.1500	1.6487
	0.1750	1.5840		0.1750	1.7457		0.1750	1.9073
	0.2000	1.7918		0.2000	1.9766		0.2000	2.1613
	0.2250	1.9950		0.2250	2.2028		0.2250	2.4107
0.2500	2.1936	0.2500	2.4245	0.2500	2.6554			

Not all sizes are available in all alloys and tempers. Thousands of more custom OD/wall combinations are available, subject to inquiry.



Drawn Round Tubing Standards

Diameter (A)	Wall Thickness (T)	WT/FT	Diameter (A)	Wall Thickness (T)	WT/FT	Diameter (A)	Wall Thickness (T)	WT/FT	
3.250	0.0350	0.4157	3.5000	0.0390	0.4987	3.750	0.1000	1.3485	
	0.0390	0.4627		0.0450	0.5744		0.1200	1.6093	
	0.0450	0.5328		0.0490	0.6247		0.1250	1.6741	
	0.0490	0.5795		0.0580	0.7376		0.1500	1.9950	
	0.0580	0.6840		0.0625	0.7937		0.1750	2.3114	
	0.0625	0.7360		0.0830	1.0478		0.2000	2.6231	
	0.0830	0.9711		0.1000	1.2561		0.2250	2.9302	
	0.1000	1.1638		0.1200	1.4985		0.2500	3.2327	
	0.1200	1.3877		0.1250	1.5586		3.875	0.0490	0.6926
	0.1250	1.4432		0.1500	1.8565			0.0580	0.8179
	0.1500	1.7179		0.1750	2.1497			0.0625	0.8803
	0.1750	1.9881		0.2000	2.4384			0.0830	1.1628
	0.2000	2.2536		0.2250	2.7224			0.1000	1.3947
	0.2250	2.5146		0.2500	3.0018			0.1200	1.6647
	0.2500	2.7709		3.6250	0.0490			0.6474	0.1250
3.3750	0.0350	0.4319	0.0580		0.7643	0.1500		2.0643	
	0.0390	0.4807	0.0625		0.8226	0.1750		2.3922	
	0.0450	0.5536	0.0830		1.0861	0.2000		2.7155	
	0.0490	0.6021	0.1000		1.3023	0.2250		3.0341	
	0.0580	0.7108	0.1200		1.5539	0.2500		3.3481	
	0.0625	0.7649	0.1250		1.6163	4.000		0.0625	0.9092
	0.0830	1.0095	0.1500		1.9258			0.0830	1.2011
	0.1000	1.2099	0.1750		2.2306			0.1000	1.4409
	0.1200	1.4431	0.2000		2.5307		0.1200	1.7202	
	0.1250	1.5009	0.2250		2.8263		0.1250	1.7895	
	0.1500	1.7872	0.2500		3.1172		0.1500	2.1336	
	0.1750	2.0689	3.750		0.0490		0.6700	0.1750	2.4730
	0.2000	2.3460			0.0580		0.7911	0.2000	2.8078
	0.2250	2.6185			0.0625		0.8515	0.2250	3.1380
				0.0830	1.1245		0.2500	3.4636	

Not all sizes are available in all alloys and tempers. Thousands of more custom OD/wall combinations are available, subject to inquiry.

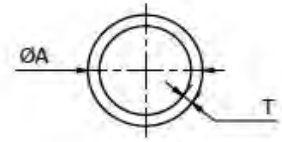


Extruded Round Tube Standards

English units: Inches, Pounds

Diameter (A)	Wall thickness (T)	WT/FT	Diameter (A)	Wall thickness (T)	WT/FT	Diameter (A)	Wall thickness (T)	WT/FT
0.250	0.030	0.025	1.312	0.133	0.593	1.960	0.125	0.864
0.313	0.030	0.032	1.312	0.140	0.620	2.000	0.065	0.475
0.375	0.030	0.039	1.315	0.109	0.496	2.000	0.085	0.614
0.438	0.030	0.047	1.375	0.080	0.391	2.000	0.100	0.716
0.625	0.125	0.236	1.375	0.085	0.414	2.000	0.125	0.884
0.687	0.047	0.113	1.375	0.100	0.481	2.000	0.150	1.046
0.750	0.049	0.129	1.375	0.125	0.589	2.016	0.128	0.912
0.750	0.062	0.161	1.500	0.083	0.443	2.060	0.200	1.403
0.750	0.072	0.185	1.500	0.100	0.489	2.125	0.080	0.617
0.750	0.083	0.209	1.500	0.065	0.352	2.125	0.085	0.659
0.750	0.120	0.286	1.500	0.075	0.403	2.250	0.147	1.165
0.875	0.062	0.190	1.500	0.095	0.503	2.250	0.235	1.786
1.000	0.049	0.175	1.500	0.100	0.528	2.375	0.080	0.692
1.000	0.062	0.218	1.500	0.125	0.654	2.375	0.085	0.733
1.000	0.080	0.277	1.500	0.140	0.718	2.375	0.100	0.858
1.000	0.100	0.338	1.500	0.250	1.178	2.500	0.200	1.734
1.050	0.113	0.400	1.625	0.058	0.344	2.500	0.250	2.120
1.050	0.140	0.480	1.625	0.085	0.493	3.000	0.100	1.093
1.098	0.080	0.307	1.625	0.100	0.344	3.000	0.250	2.592
1.125	0.055	0.222	1.625	0.110	0.629	3.125	0.188	2.082
1.125	0.057	0.229	1.625	0.115	0.655	3.375	0.065	0.811
1.125	0.080	0.316	1.625	0.400	1.847	3.500	0.065	0.841
1.140	0.057	0.233	1.660	0.140	0.802	3.500	0.125	1.590
1.250	0.055	0.247	1.750	0.089	0.557	3.500	0.250	3.062
1.250	0.065	0.290	1.750	0.205	1.194	3.750	0.150	2.036
1.250	0.085	0.373	1.812	0.100	0.646	4.125	0.065	0.995
1.250	0.100	0.433	1.875	0.090	0.606	4.500	0.063	1.045
1.250	0.175	0.709	1.900	0.140	0.929			

Not all sizes are available in all alloys and tempers



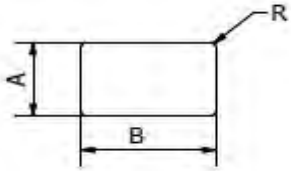
English units: Inches, Pounds

Schedule Pipe Standards

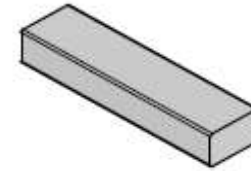
Schedule	N.P.S	Outside Diameter	Wall Thickness	WT/FT
10	1 1/4	1.652	0.109	0.637
10	1 1/2	1.900	0.109	0.736
10	2	2.375	0.100	0.858
10	2 1/2	2.875	0.120	1.247
40	1/2	0.840	0.109	0.300
40	3/4	1.050	0.113	0.399
40	1	1.315	0.133	0.593
40	1 1/4	1.660	0.140	0.802
40	1 1/2	1.900	0.145	0.959
40	2	2.375	0.154	1.289
40	2 1/2	2.875	0.203	2.045
40	3	3.500	0.216	2.674
40	3 1/2	4.000	0.226	3.216
80	1 1/2	1.900	0.200	1.282
80	2	2.375	0.218	1.772

N.P.S = Nominal Pipe Size

Not all sizes are available in all alloys and tempers. Available as extruded schedule pipe with commercial extruded tolerances. Available as drawn schedule pipe with commercial drawn tolerances.

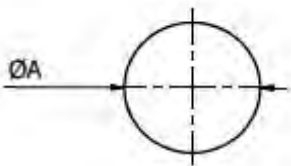


RECTANGULAR & ROUND BAR



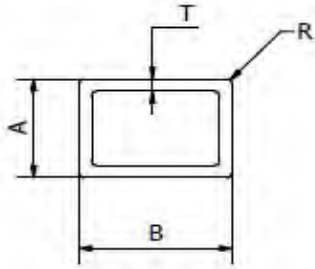
English units: Inches, Pounds

Height (A)	Width (B)	Corner Radii (R)	Wt/Ft	Height (A)	Width (B)	Corner Radii (R)	Wt/Ft	Height (A)	Width (B)	Corner Radii (R)	Wt/Ft
0.062	1.000	0.016	0.074	0.188	2.500	0.025	0.563	0.375	2.000	0.062	0.896
0.062	1.500	0.016	0.093	0.250	1.000	0.062	0.296	0.375	2.500	0.062	1.103
0.064	1.250	0.016	0.096	0.250	1.250	0.016	0.374	0.375	3.500	0.062	1.546
0.090	1.125	0.016	0.121	0.250	1.500	0.016	0.450	0.375	4.000	0.062	1.796
0.125	0.750	0.016	0.113	0.250	1.500	0.062	0.446	0.375	5.000	0.062	2.204
0.125	1.000	0.016	0.150	0.250	1.875	0.016	0.563	0.375	6.000	0.062	2.696
0.125	1.250	0.016	0.187	0.250	2.000	0.016	0.600	0.500	1.000	0.016	0.591
0.125	1.500	0.016	0.224	0.250	2.000	0.062	0.596	0.500	2.000	0.062	1.177
0.125	2.000	0.007	0.287	0.250	3.000	0.062	0.896	0.500	2.500	0.062	1.472
0.125	3.000	0.016	0.450	0.250	3.500	0.016	0.994	0.500	3.000	0.062	1.767
0.125	3.500	0.016	0.524	0.250	4.000	0.016	1.200	0.500	3.000	FULL	1.735
0.185	3.000	0.016	0.665	0.250	4.000	0.062	1.177	0.500	4.000	0.062	2.357
0.187	0.750	0.016	0.169	0.250	5.500	0.062	1.646	0.500	5.500	0.062	3.296
0.188	1.000	0.016	0.226	0.250	6.000	0.016	1.800	0.500	6.000	0.016	3.600
0.188	1.438	0.016	0.323	0.250	6.000	FULL	1.784	0.625	4.000	0.062	2.947
0.188	1.750	0.016	0.395	0.312	5.000	0.016	1.872	0.750	0.500	0.016	0.450
0.188	2.000	0.016	0.451	0.375	1.000	0.016	0.450	0.750	1.500	0.016	1.350
0.188	2.250	0.016	0.508	0.375	1.375	FULL	0.582	1.000	2.000	0.016	2.400
0.188	2.500	0.015	0.564	0.375	1.500	0.016	0.674	1.500	1.500	0.250	1.454

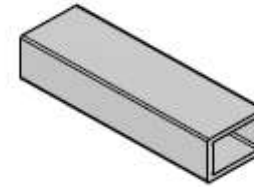


Diameter (A)	Wt/Ft
0.500	0.235
1.000	0.943
2.000	3.768
2.500	5.770



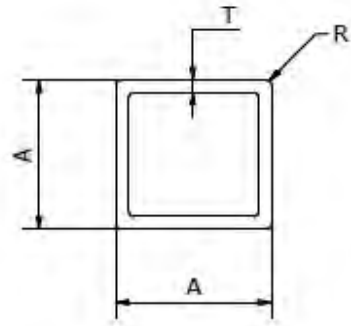


English units: Inches, Pounds

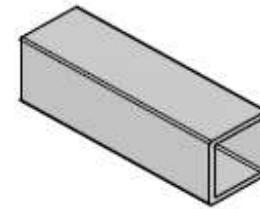


RECTANGULAR TUBING

Width (A)	Height (B)	Wall (T)	Radii (R)	Wt/Ft	Width (A)	Height (B)	Wall (T)	Radii (R)	Wt/Ft
0.500	0.750	0.062	0.016	0.168	1.500	3.000	0.125	0.375	1.274
0.500	1.500	0.062	0.016	0.280	1.706	2.652	0.375	0.016	3.247
0.625	0.865	0.050	0.045	0.164	1.706	3.539	0.375	0.016	4.045
0.750	1.000	0.125	0.016	0.450	1.750	4.000	0.125	0.016	1.650
1.000	0.625	0.045	0.016	0.166	2.000	1.500	0.090	0.016	0.718
1.000	1.250	0.085	0.016	0.424	2.000	3.000	0.125	0.016	1.426
1.000	1.500	0.062	0.016	0.354	2.000	4.000	0.109	0.016	1.513
1.000	1.500	0.125	0.016	0.676	2.000	4.000	0.125	0.016	1.726
1.000	1.500	0.250	0.016	1.200	2.000	4.000	0.250	0.016	3.300
1.000	2.000	0.045	0.016	0.314	2.000	5.000	0.125	0.016	2.026
1.000	2.000	0.070	0.016	0.481	2.000	6.000	0.125	0.016	2.326
1.000	2.000	0.125	0.016	0.826	2.000	6.000	0.188	0.016	3.440
1.000	2.000	0.118	0.188	0.751	2.000	8.000	0.120	0.016	2.812
1.000	3.000	0.125	0.016	1.126	2.035	2.042	0.375	0.016	2.994
1.000	4.000	0.125	0.016	1.426	2.500	1.250	0.105	0.250	0.892
1.000	6.000	0.125	0.016	2.026	3.000	2.000	0.250	0.300	2.610
1.250	2.500	0.105	0.016	0.893	3.000	2.000	0.250	0.016	2.700
1.250	2.500	0.105	0.375	0.811	3.000	4.000	0.125	0.016	2.024
1.500	2.000	0.090	0.016	0.718	3.000	4.000	0.250	0.016	3.900
1.500	2.000	0.125	0.016	0.976	3.000	5.000	0.188	0.016	3.440
1.500	2.000	0.250	0.016	1.800	3.000	6.000	0.250	0.020	5.100
1.500	3.000	0.060	0.016	0.631	4.000	6.000	0.125	0.016	2.926
1.500	3.000	0.125	0.125	1.276	4.000	6.000	0.250	0.016	5.700



SQUARE TUBING



English units: Inches, Pounds

Width (A)	Wall (T)	Radii (R)	Wt/Ft	Width (A)	Wall (T)	Radii (R)	Wt/Ft	Width (A)	Wall (T)	Radii (R)	Wt/Ft
0.600	0.043	0.040	0.114	1.250	0.060	0.016	0.343	2.000	0.188	0.008	1.636
0.625	0.040	0.032	0.112	1.250	0.094	0.125	0.506	2.000	0.250	0.016	2.100
0.625	0.045	0.045	0.124	1.250	0.109	0.125	0.581	2.500	0.050	0.107	0.575
0.625	0.050	0.016	0.137	1.250	0.125	0.016	0.674	2.500	0.075	0.016	0.874
0.750	0.040	0.032	0.136	1.375	0.050	0.016	0.318	2.500	0.125	0.016	1.456
0.750	0.050	0.016	0.168	1.500	0.062	0.016	0.428	2.625	0.125	0.125	1.505
0.750	0.062	0.016	0.205	1.500	0.062	0.125	0.416	2.700	0.125	0.125	1.546
0.750	0.125	0.040	0.373	1.500	0.080	0.016	0.546	2.700	0.125	0.016	1.546
0.750	0.125	0.016	0.374	1.500	0.125	0.016	0.825	3.000	0.093	0.016	1.297
1.000	0.040	0.093	0.179	1.500	0.125	0.125	0.810	3.000	0.120	0.016	1.645
1.000	0.062	0.016	0.280	1.625	0.100	0.016	0.732	3.000	0.125	0.016	1.726
1.000	0.062	0.125	0.268	1.625	0.125	0.016	0.900	3.000	0.188	0.301	2.447
1.000	0.062	0.020	0.280	1.750	0.083	0.016	0.664	3.000	0.250	0.016	3.300
1.000	0.062	0.093	0.271	2.000	0.060	0.097	0.542	3.000	0.250	0.301	3.209
1.000	0.100	0.100	0.421	2.000	0.062	0.016	0.577	3.688	0.125	0.125	2.122
1.000	0.119	0.187	0.472	2.000	0.090	0.016	0.826	4.000	0.125	0.125	2.310
1.000	0.125	0.016	0.526	2.000	0.125	0.016	1.126	4.000	0.250	0.016	4.500
								6.000	0.188	0.250	5.244

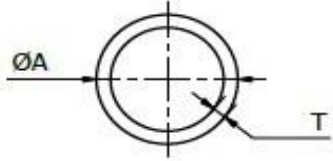


English units: Inches, Pounds

CONDUIT TUBING



<u>Conduit Size</u>	<u>Diameter (A)</u>	<u>Wall Thickness (T)</u>	<u>Wt/Ft</u>
1/2"	0.840	0.104	0.288
3/4"	1.050	0.107	0.377
1"	1.315	0.126	0.559
1-1/4"	1.660	0.120	0.697
1-1/2"	1.900	0.138	0.917
2"	2.375	0.146	1.226
2-1/2"	2.875	0.193	1.951
3"	3.500	0.205	2.525
3-1/2"	4.000	0.215	3.068
4"	4.500	0.225	3.626
5"	5.563	0.245	4.912
6"	6.625	0.266	6.377

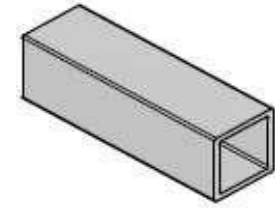
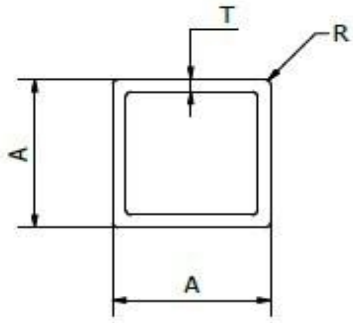


English units: Inches, Pounds



Welded Round Tube Sizes

Tube Diameter	Gauge Range	Internal Scarf
.500"	.025"	-
.625"	.025"-.063"	-
.750"	.025"-.063"	-
.875"	.025"-.077"	.029"-.049"
.969"	.025"-.077"	.029"-.049"
.996"	.025"-.077"	.029"-.049"
1.000"	.025"-.077"	.029"-.049"
1.150"	.025"-.077"	.029"-.063"
1.239"	.025"-.077"	.029"-.063"
1.125"	.025"-.077"	.029"-.063"
1.250"	.025"-.077"	.029"-.063"
1.500"	.025"-.077"	.029"-.063"
2.000"	.025"-.077"	.029"-.063"



English units: Inches, Pounds

Welded Square Tube Sizes

Tube Diameter	Gauge Range	Internal Scarf
.750"	.029"-.063"	-
.8125"	.029"-.063"	-
.875"	.029"-.063"	-
1.000"	.029"-.063"	.035"-.049"



Welded Diamond Embossed

Tube Diameter	Gauge Range	Internal Scarf
ALL	.029"-.028"	-



Welded Typical Properties

Alloy	Temper	Ultimate (KSI)	Yield (KSI)	Elongation (%)
3005	H27	32	30	7
3105	H28	31	28	8
3004	H34	35	29	9
5052	H32	25	21	9

Welded Property Limits

Alloy	Temper	Ultimate (KSI)	Yield (KSI)	Elongation (%)
3005	H27	29.5/37	26	2
3105	H28	28	24	3
3004	H34	32/38	25	3
5052	H32	31/38	23	5



Drawn Round Telescoping Tubing Standards

Alfiniti's telescoping tube standards control the outside diameter (OD) and inside diameter (ID) of each tube so there is no interference when trying to telescope one tube inside another.

The OD's are sized with a tolerance of +0.004" max, -0.000" and the ID's are sized with a tolerance of -0.004", + 0.000". All tubes have a 0.058" reference wall.

0.375" OD x 0.259" ID

0.500" OD x 0.384" ID

0.625" OD x 0.509" ID

0.750" OD x 0.634" ID

0.875" OD x 0.759" ID

1.000" OD x 0.884" ID

1.125" OD x 1.109" ID

1.250" OD x 1.134" ID

1.375" OD x 1.259" ID

1.500" OD x 1.384" ID